فروشگاه

تصفیه کالا پَرآو

(tasfiehkala.ir)

tasfiehkala.ir
تصفیه کالا پَرآو

فروش دستگاه ها و کلیه قطعات، تجهیزات و مواد شیمیایی تصفیه آب و فاضلاب و
ارائه تمامی خدمات تصفیه آب صنعتی با بهترین قیمت و بالاترین کیفیت

۰۹۱۹۲۹۵۶۹۹۳

فهرست مطالب

- [x] مقدمه ---------- ۴
- [x] دلایل نیاز صنایع به سیستم های تصفیه آب صنعتی ---------- ۵
- [x] انواع منابع آب مصرفی برای صنایع ---------- ۶
- [x] شاخص های کلیدی در آنالیز آب ---------- ۷
- [x] صنایعی که نیاز به دستگاه تصفیه آب دارند ---------- ۸
- [x] دستگاه تصفیه آب در صنایع غذایی: کاربرد، چالش ها، پیشنهاد دستگاه ---------- ۹ تا ۱۱
- [x] دستگاه تصفیه آب در صنایع دارویی: کاربرد، چالش ها، پیشنهاد دستگاه ---------- ۱۲ تا ۱۴
- [x] دستگاه تصفیه آب در صنایع سنگین و متالورژی: کاربرد، چالش ها، پیشنهاد دستگاه ---------- ۱۵ تا ۱۷
- [x] دستگاه تصفیه آب در صنایع شیمیایی و پتروشیمی: کاربرد، چالش ها، پیشنهاد دستگاه ---------- ۱۸ تا ۲۰
- [x] دستگاه تصفیه آب در صنایع نساجی و کاغذسازی: کاربرد، چالش ها، پیشنهاد دستگاه ---------- ۲۱ تا ۲۳
- [x] دستگاه تصفیه آب در کشاورزی و گلخانه: کاربرد، چالش ها، پیشنهاد دستگاه ---------- ۲۴ تا ۲۶
- [x] دستگاه تصفیه آب در آبزی پروری: کاربرد، چالش ها، پیشنهاد دستگاه ---------- ۲۷ تا ۲۹

فهرست مطالب

- [x] دستگاه تصفیه آب در پرورش دام و طیور: کاربرد، چالش ها، پیشنهاد دستگاه ---------- ۳۰ تا ۳۲
- [x] مشخصات فنی مهم دستگاه تصفیه آب صنعتی در زمان خرید ---------- ۳۳
- [x] نقشه دستگاه تصفیه آب صنعتی ---------- ۳۴
- [x] معرفی تجهیزات پیش تصفیه دستگاه تصفیه آب صنعتی ---------- ۳۵
- [x] معرفی تجهیزات بخش اصلی دستگاه تصفیه آب صنعتی ---------- ۳۶
- [x] معرفی تجهیزات پسا تصفیه دستگاه تصفیه آب صنعتی ---------- ۳۷
- [x] معرفی ابزار دقیق و اندازه گیری در دستگاه تصفیه آب صنعتی ---------- ۳۸
- [x] جدول ظرفیت مناسب دستگاه تصفیه آب صنعتی برای انواع کاربردها ---------- ۳۹
- [x] خدمات پس از فروش دستگاه تصفیه آب صنعتی تصفیه کالا پرآو ---------- ۴۰
- [x] تضمین کیفیت خدمات و تجهیزات در تصفیه کالا پرآو ---------- ۴۱
- [x] لوکیشن تصفیه کالا پرآو روی نقشه، راهنمای خرید، شماره تماس ---------- ۴۲ تا ۴۳

مقدمه

در دنیای صنعتی امروز، دسترسی پایدار به آب تصفیه شده، نقشی حیاتی در تضمین کیفیت محصولات و بهینه‌سازی فرآیندهای تولید دارد. تصفیه کالا پرآو با اتکا بر سال‌ها تجربه، فراتر از یک تأمین‌کننده تجهیزات و قطعات است. ما به عنوان یک شریک فنی معتبر، در طراحی و اجرای سیستم‌های تصفیه آب صنعتی، متناسب با نیازهای منحصربه‌فرد هر صنعت – از پتروشیمی و داروسازی گرفته تا صنایع غذایی و نیروگاهی – تخصص داریم. تعهد ما تضمین‌کننده راه‌حل‌های پایدار و کارآمد برای مجموعه شماست.



دلایل نیاز صنایع به سیستم های تصفیه آب صنعتی

در دنیایی که با بحران جدی کم آبی و آلودگی روز افزون منابع آبی روبروست، تأمین آب سالم دیگر یک انتخاب نیست، بلکه یک ضرورت برای بقای هر صنعت است. با تغییر الگوهای اقلیمی و کاهش کیفیت آب‌های ورودی، استفاده از سیستم‌های تصفیه صنعتی، تنها راهکار تضمین شده برای جلوگیری از بحران‌های تولیدی و حفظ کیفیت محصول نهایی است. ما با تکیه بر این تکنولوژی، به شما کمک می‌کنیم تا با پیش بینی چالش‌های آینده، مسیری پایدار، با کیفیت و بدون توقف برای تولید محصولات خود ایجاد کنید.



انواع منابع آب مصرفی برای صنایع

منبع آب	ویژگی‌های غالب	چالش‌های اصلی برای صنعت
آب‌های زیرزمینی (چاه)	املاح معدنی بالا، آهن، منگنز	رسوب‌گذاری شدید (سختی بالا)، خوردگی لوله‌ها
آب‌های سطحی (رودخانه/دریاچه)	ذرات معلق، مواد آلی، رنگ و بو	آلودگی میکروبی، کدورت بالا، تغییرات ناگهانی کیفیت
آب شهری (شبکه)	کلر آزاد، ناپایداری کیفیت	باقی‌مانده کلر، ناخالصی‌های لوله‌کشی قدیمی
آب شور (دریا)	غلظت بسیار بالای نمک (NaCl)	سمیت بالا برای میکروارگانیسم‌ها و تجهیزات
پساب صنعتی	مواد شیمیایی، روغن، فلزات سنگین	سمیت بالا، بار آلودگی سنگین

شاخص های کلیدی در آنالیز آب

پارامتر	اهمیت	تاثیر در طراحی دستگاه
کل مواد جامد محلول یا TDS	میزان کلی املاح موجود در آب	تعیین‌کننده فشار کاری سیستم و نوع ممبران (دریایی، لب‌شور یا شیرین)
اسیدی/قلیایی بودن یا pH	میزان خورندگی یا رسوب‌زایی آب	نیاز به دوزینگ پمپ برای تنظیم پی اچ و محافظت از تجهیزات استیل
سختی کل TH	میزان کلسیم و منیزیم (عامل اصلی رسوب)	تعیین‌کننده نیاز به سختی‌گیر (رزینی) پیش از ممبران برای جلوگیری از گرفتگی
هدایت الکتریکی یا EC	میزان یون‌های موجود در آب	تخمین سریع میزان شوری و کارایی فرآیند تصفیه
آهن و منگنز	عامل گرفتگی شدید و تغییر رنگ آب	نیاز به فیلترهای شنی یا کاتالیزوری جهت حذف آهن
سیلیس یا Silica	عامل رسوبات بسیار سخت و غیرقابل‌شستشو	تعیین‌کننده دوز مواد آنتی‌اسکیل مخصوص
کدورت یا Turbidity	میزان ذرات معلق و گل‌ولای در آب	تعیین‌کننده نوع فیلترهای پیش‌تصفیه (شنی، کربنی یا کارتریجی)
Microbial Load	وجود باکتری، ویروس یا انگل در آب	لزوم استفاده از استرلیزاتور یا سیستم‌های یو وی ضدعفونی‌کننده در خروجی



صنایعی که نیاز به دستگاه تصفیه آب دارند!

- صنایع غذایی و آشامیدنی
- صنایع دارویی و بهداشتی
- صنایع سنگین و متالورژی
- صنایع شیمیایی و پتروشیمی
- صنایع نساجی و کاغذ سازی
- کشاورزی و گلخانه

کاربرد تصفیه آب در صنایع غذایی

۱ تولید نوشیدنی و آب معدنی

۲ صنایع لبنی (شیر و سایر فراورده ها)

۳ تولید آبمیوه ها و کنسرو سازی

۴ صنایع تولید روغن

۵ تولید قند و شکر



چالش های تصفیه آب در صنایع غذایی

طعم و مزه محصول

حذف کلر، بو و طعم نامطبوع که مستقیماً کیفیت محصول نهایی و برند را تحت الشعاع قرار می‌دهد.

سختی و رسوب

کنترل سختی آب برای جلوگیری از تغییر بافت مواد غذایی و محافظت از دستگاه‌های حساس تولید و بسته‌بندی در برابر رسوب‌گذاری.

تغییرات منابع

مدیریت تغییرات کیفیت آب ورودی (فصلی یا منطقه‌ای) و اطمینان از مطابقت با استانداردهای بهداشتی سخت‌گیرانه.

معرفی دستگاه مناسب برای صنایع غذایی

اجزا دستگاه پیشنهادی	نقش و هدف	ضرورت
فیلتر کربنی (Activated carbon)	حذف کلر، بو و طعم	حیاتی (برای حفظ کیفیت طعم)
اسمز معکوس (RO)	تنظیم املاح (تعدیل شوری)	بسیار حیاتی
گند زدایی با ازن (Ozone)	استریل کردن خطوط لوله‌کشی	انتخابی (بسته به نوع محصول)
فیلتر الیافی (کارتریج)	پیش‌تصفیه فیزیکی	پایه و اساسی

کاربرد تصفیه آب در صنایع دارویی، آزمایشگاهی و بهداشتی

۱ تولید دارو و واکسن

۲ تولید لوازم آرایشی و بهداشتی

۳ تولید محصولات مراقبت از پوست و مو



چالش های تصفیه آب در صنایع دارویی

ناخالصی های شیمیایی

حذف کامل TDS، یون‌ها و فلزات سنگین که باعث تداخل در فرمولاسیون و واکنش‌های ناخواسته دارویی می‌شوند.

آلودگی های میکروبی

مقابله با باکتری‌ها، ویروس‌ها و تب‌زاها (پیروژن‌ها) که حضورشان حتی در مقادیر ناچیز، خطرات ایمنی جبران‌ناپذیری دارد.

تداوم کیفیت

نیاز به پایداری کیفیت آب خروجی در تمام ساعات کاری (عدم نوسان) برای جلوگیری از ضایعات بچ‌های تولیدی.

معرفی دستگاه مناسب برای صنایع دارویی

اجزا دستگاه پیشنهادی	نقش و هدف	ضرورت
سختی‌گیر رزینی	حذف سختی آب	حیاتی (برای حفظ کیفیت طعم)
اسمز معکوس دو مرحله (Doubel RO)	تنظیم املاح (تعدیل شوری)	بسیار حیاتی
سیستم UV	استریل کردن خطوط لوله‌کشی	انتخابی (بسته به نوع محصول)
فیلتر های کارتریجی (Cartridge Filter)	پیش‌تصفیه فیزیکی	حیاتی
EDI	تبدیل آب خالص به فوق خالص دیونایز شده	در صورت نیاز به آب فوق خالص

کاربرد تصفیه آب در صنایع سنگین و متالورژی

۱ صنایع فولاد و آهن سازی

۲ صنایع آلیاژ سازی و متالورژی

۳ صنایع مس و آلومینیوم



چالش های تصفیه آب در صنایع سنگین و متالورژی

رسوب و گرفتگی تجهیزات

جلوگیری از رسوب‌گذاری کلسیم و منیزیم در سیستم‌های خنک‌کننده و بویلرها که منجر به کاهش شدید راندمان حرارتی می‌شود.

خوردگی و استهلاک

کنترل پارامترهای خورنده (مانند کلراید و PH) برای جلوگیری از آسیب به لوله‌ها، کوره‌ها و تجهیزات عظیم صنعتی.

مدیریت آب و پساب

چالش تأمین حجم عظیم آب و ضرورت بازچرخانی پساب‌های صنعتی برای کاهش هزینه‌های تأمین و رعایت استانداردهای زیست محیطی.

معرفی دستگاه مناسب برای صنایع سنگین و متالورژی

اجزا دستگاه پیشنهادی	نقش و هدف	ضرورت
فیلتر شنی	حذف ذرات معلق و کدورت آب	بسیار حیاتی (برای جلوگیری از گرفتگی)
سختی گیر	حذف سختی (رسوب)	بسیار حیاتی (برای حفاظت از بویلرها)
سیستم تزریق مواد شیمیایی	کنترل PH و جلوگیری از خوردگی	حیاتی
ممبران صنعتی RO	بازچرخانی پساب (کاهش مصرف)	در صورت کمبود منابع آب
فیلتر دیسکی	تصفیه آب خام ورودی سنگین	برای کاهش فشار پیش‌تصفیه

کاربرد تصفیه آب در صنایع شیمیایی و پتروشیمی

۱ تولیدات پتروشیمی و پلیمر

۲ صنایع رنگ و رزین

۳ تولید مواد شوینده و صابون

۴ صنایع کود و سم



چالش های تصفیه آب در صنایع شیمیایی و پتروشیمی

پایداری فرمولاسیون

حذف دقیق املاح و یون‌های مزاحم که می‌توانند باعث ناپایداری واکنش‌های شیمیایی و تغییر در خواص محصول نهایی شوند.

کنترل آلاینده ها

نیاز به حذف مواد آلی و آلاینده‌های خاص برای جلوگیری از مسموم شدن کاتالیزورها و فرآیندهای حساس تولید.

مدیریت پساب های پیچیده

تصفیه پساب‌های با بار آلودگی بالا و ترکیب شیمیایی متغیر جهت بازچرخانی یا تخلیه ایمن.

معرفی دستگاه مناسب برای صنایع شیمیایی و پتروشیمی

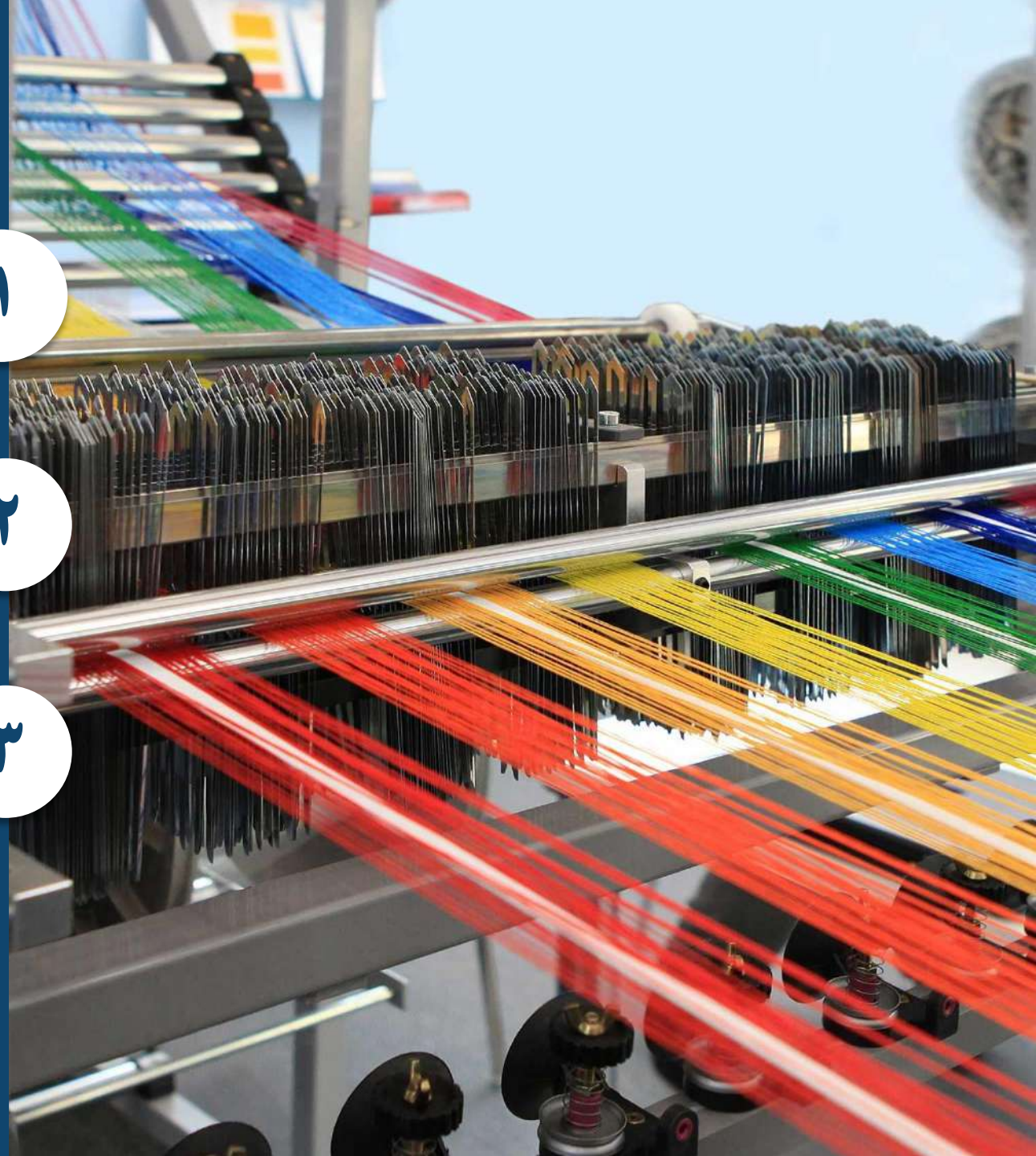
اجزا دستگاه پیشنهادی	نقش و هدف	ضرورت
پیش‌فیلتراسیون چند مرحله‌ای (فیلتر شنی، فیلتر کربنی، فیلتر میکرونی)	حذف ذرات معلق، کدورت، کلر آزاد، ترکیبات آلی و کاهش بار آلودگی برای مراحل بعدی.	حیاتی
سیستم (RO) تک یا دو مرحله	کاهش چشمگیر کل املاح محلول، یون‌ها، فلزات سنگین و سایر ناخالصی‌های یونی که در واکنش‌های شیمیایی اختلال ایجاد کنند.	حیاتی
سختی گیر رزینی	حذف کامل یون‌های خاص (مانند کلسیم، منیزیم، سولفات، کلراید) که سختی آب را کاهش داده و از رسوب‌گذاری در لوله‌ها و راکتورها جلوگیری می‌کند.	حیاتی
فیلترهای کربن فعال گرانولی	جذب و حذف ترکیبات آلی باقی‌مانده و کلر که می‌توانند بر کیفیت محصول نهایی تأثیر بگذارند.	بسیار مهم
لامپ UV	گندزدایی نهایی آب و از بین بردن هرگونه میکروارگانیسم باقی‌مانده که ممکن است باعث فساد مواد اولیه یا محصول شود.	بسیار مهم
سیستم تزریق مواد شیمیایی	جلوگیری از گرفتگی و رسوب‌گذاری روی ممبران‌های و افزایش عمر مفید سیستم	مهم
سیستم اندازه‌گیری آنلاین (TDS و pH) پارامترهای کلیدی	پایش مستمر کیفیت و کمیت آب ورودی و خروجی برای اطمینان از عملکرد صحیح سیستم و ثبات فرآیند.	مهم

کاربرد تصفیه آب در صنایع نساجی و کاغذسازی

۱ تولید پارچه و نساجی

۲ صنایع کاغذ و سلولز

۳ تولید رنگ های نساجی

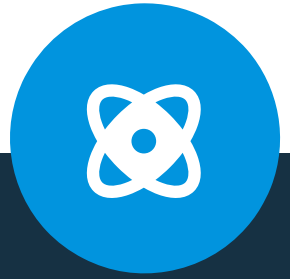


چالش های تصفیه آب در صنایع نساجی و کاغذسازی



رنگ و شفافیت

حذف مواد معلق و آهن/منگنز که باعث تغییر رنگ پارچه یا کاغذ و کاهش کیفیت ظاهری و شفافیت محصول می‌شوند.



تداخل مواد شیمیایی

کنترل سختی و املاح آب که می‌تواند با رنگ‌ها و مواد شیمیایی فرآیند تولید تداخل ایجاد کرده و باعث لکه شدن محصول شود.



رسوب در ماشین آلات

جلوگیری از گرفتگی نازل‌های رنگ و لوله‌های فرآیند کاغذسازی در اثر تجمع املاح و مواد معدنی.

معرفی دستگاه مناسب برای صنایع نساجی و کاغذسازی

اجزا دستگاه پیشنهادی	نقش و هدف	ضرورت
فیلتر شنی و مولتی‌مدیا	حذف ذرات معلق، کدورت و رسوبات موجود در آب جهت جلوگیری از لک پارچه/کاغذ	حیاتی
سختی گیر رزینی	حذف کلسیم و منیزیم؛ جلوگیری از رسوب در دیگ‌های بخار و تداخل با مواد رنگرزی	حیاتی
کربن فعال	حذف کلر (که عامل اصلی اکسیداسیون و تغییر رنگ الیاف/رنگ‌هاست)	حیاتی
سیستم اسمز معکوس (RO)	کاهش تی دی اس آب و نمک‌های محلول جهت جلوگیری از سختی موقت در فرآیندهای حساس	بسیار مهم
فیلترهای حذف آهن و منگنز	جلوگیری از ایجاد لکه‌های زرد یا قهوه‌ای روی منسوجات و کاغذهای سفید	بسیار مهم
فیلترهای میکرونی (کارتریجی)	تصفیه نهایی و جلوگیری از ورود ذرات میکرونی به نازل‌ها و تجهیزات حساس چاپ و رنگرزی	مهم
سیستم دوزینگ پمپ	تنظیم دقیق پی اچ آب برای عملکرد صحیح مواد در رنگرزی یا پالپ کاغذ	مهم

کاربرد تصفیه آب در کشاورزی و گلخانه

۱ تصفیه آب برای تجهیزات آبیاری هوشمند

۲ حذف نمک برای جلوگیری از شور شدن خاک

۳ کنترل املاح برای رشد بهتر گیاه و میوه

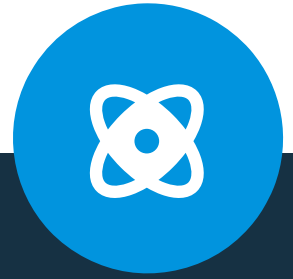


چالش های تصفیه آب در کشاورزی و گلخانه



TDS و شوری

کنترل میزان نمک و املاح آب که در صورت بالا بودن، باعث سوختن ریشه‌ها، کاهش رشد و افت شدید عملکرد محصول می‌شود.



بیماری های میکروبی

جلوگیری از ورود پاتوژن‌ها و قارچ‌های موجود در آب به سیستم آبیاری، که می‌تواند کل محصول را در گلخانه‌ها نابود کند.



توازن pH و مواد مغذی

مدیریت دقیق pH آب برای اطمینان از جذب صحیح کودها و مواد مغذی توسط گیاه و جلوگیری از هدررفت آن‌ها.

معرفی دستگاه مناسب برای کشاورزی و گلخانه

اجزا دستگاه پیشنهادی	نقش و هدف	ضرورت
سیستم اسمز معکوس (RO)	کاهش چشمگیر تی دی اس و نمک محلول (سدیم، کلراید)؛ مرحله حیاتی برای جلوگیری از استرس شوری در ریشه گیاه	بسیار حیاتی (برای جلوگیری از گرفتگی)
سیستم کنترل و تنظیم PH	تنظیم دقیق پی اچ؛ زیرا پی اچ نامناسب باعث قفل شدن مواد مغذی در خاک/محیط کشت و عدم جذب آن‌ها توسط گیاه می‌شود.	حیاتی
فیلتراسیون اولیه (مانندی فیلتر شنی)	حذف ذرات معلق، ماسه و گل‌ولای از آب چاه یا سطحی جهت جلوگیری از گرفتگی سیستم‌های آبیاری (قطره‌ای/پاششی)	بسیار مهم
فیلترهای میکرونی (کارتریجی)	حذف ذرات بسیار ریز جهت جلوگیری از گرفتگی نازل‌های حساس سیستم‌های آبیاری قطره‌ای و مه‌پاش‌ها	بسیار مهم
سیستم گندزدایی (UV یا کلریناتور)	حذف باکتری‌ها، قارچ‌ها و پاتوژن‌های موجود در آب که می‌توانند باعث بیماری‌های ریشه‌ای و پوسیدگی در گلخانه‌ها شوند.	مهم
فیلتر کربن فعال	حذف مواد آلی و سموم احتمالی موجود در آب که می‌توانند با سیستم تغذیه گیاه تداخل ایجاد کنند.	اختیاری (بسته به منبع آب)
سیستم اندازه گیری آنلاین (EC/TDS/pH)	پایش لحظه‌ای میزان پی اچ و تی دی اس و اطمینان از اینکه آب خروجی دقیقاً با برنامه تغذیه گیاه مطابقت دارد.	مهم

کاربرد تصفیه آب در آبزی پروری

۱ کنترل دقیق اکسیژن

۲ کنترل میزان pH آب

۳ حذف نیترات و آمونیاک



چالش های تصفیه آب در پرورش آبزیان

اکسیژن و کیفیت آب

مدیریت سطح اکسیژن محلول و حذف ترکیبات سمی (مانند آمونیاک و نیترات) که مستقیماً باعث مرگ‌ومیر آبزیان می‌شوند.

کنترل ذرات معلق

حذف ذرات معلق و مواد آلی که باعث کدر شدن آب و اختلال در تنفس و سیستم گوارشی آبزیان می‌گردد.

کنترل پایداری محیط

نیاز به پایداری دما و پارامترهای شیمیایی برای جلوگیری از استرس محیطی و افزایش نرخ رشد و سلامت محصول.

معرفی دستگاه مناسب برای آبزی پروری

اجزا دستگاه پیشنهادی	نقش و هدف	ضرورت
فیلتر شنی یا چند لایه	حذف گل‌ولای، ماسه، ذرات معلق و کدورت آب ورودی؛ کاهش آلودگی مرحله بعد	مهم به ویژه در آب چاه و سطحی
فیلتر کربن فعال	حذف کلر، بو و ترکیبات نامطلوب آب؛ قبل از ورود آب به استخر یا مخزن پرورش	مهم؛ در صورت وجود کلر یا بو
فیلتر میکرونی یا کارتریجی	حذف ذرات رد شده از فیلتر شنی و حفاظت از ممبران، لامپ یو وی، پمپ و...	مهم
سیستم اسمز معکوس (RO)	کاهش شوری، ای سی و تی دی اس و یون های سدیم و کلراید برای تکثیر یا پرورش گونه های حساس	وابسته به آنالیز آب و نوع آبزی
سیستم ضد عفونی UV	غیرفعال‌سازی بخشی از باکتری‌ها، ویروس‌ها و عوامل بیماری‌زا بدون افزودن ماده شیمیایی به آب؛ مناسب آب ورودی یا بخشی از مدار بازچرخانی	مهم
سیستم ازن‌زنی	اکسیداسیون بخشی از مواد آلی، بهبود شفافیت آب و کاهش بار میکروبی؛ ازن باید در مخزن تماس مناسب باشد و پیش از بازگشت آب به استخر، باقی‌مانده آن حذف شود.	اختیاری/پیشرفته
کلریناتور	گندزدایی آب ورودی و کاهش آلودگی میکروبی اولیه؛ مناسب برای ضدعفونی آب چاه، آب شهری یا آب ورودی پیش از ذخیره‌سازی	مهم
فیلتر کربنی پس از کلریناتور	حذف کلر باقی‌مانده پس از کلرزنی، پیش از ورود آب به استخر	حیاتی در صورت استفاده از کلریناتور
تجهیزات پایش کیفیت آب	کنترل پارامتر های دما، پی اچ، نیترات، کلر باقی مانده و...	حیاتی

کاربرد تصفیه آب در پرورش دام و طیور

تأمین آب با کیفیت بالا و بدون آلودگی میکروبی برای مصرف حیوانات و طیور (مستقیماً روی سلامت و نرخ تولید تأثیر می‌گذارد).



چالش های تصفیه آب در پرورش دام و طیور

سلامت و ایمنی آب شرب

حذف کامل باکتری‌ها و آلودگی‌های میکروبی از آب آشامیدنی دام و طیور که عامل اصلی شیوع بیماری‌های همگانی در این واحدها است.

غلظت املاح و کیفیت

کنترل میزان سختی و نمک آب جهت جلوگیری از مشکلات گوارشی و کاهش استرس در دام‌ها.

بهره وری و پایداری

نیاز به سیستم‌های تصفیه با نگهداری آسان و قابلیت اطمینان بالا برای جلوگیری از قطع شدن آب و ایجاد بحران در چرخه تولید.

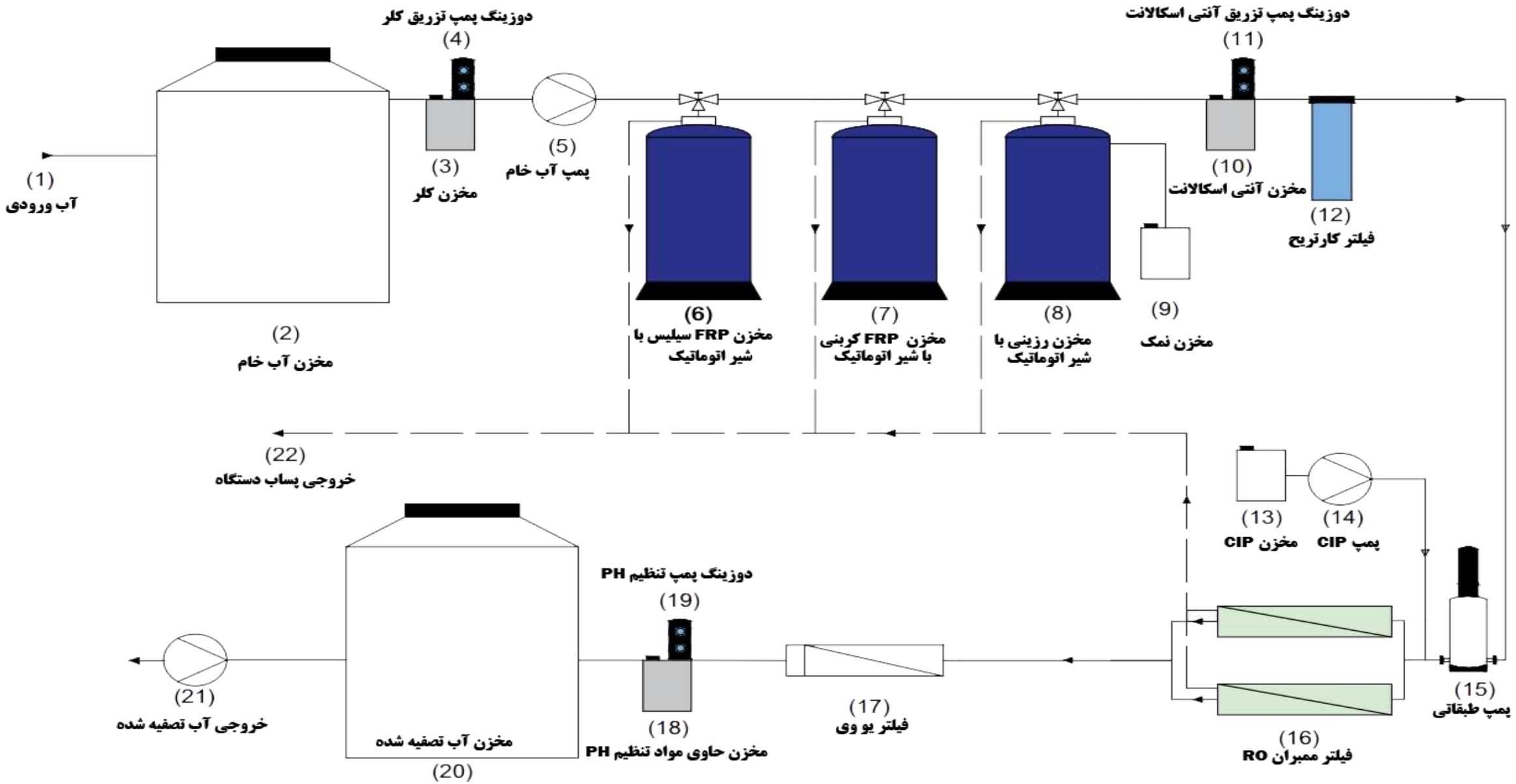
معرفی دستگاه مناسب برای پرورش دام و طیور

اجزا دستگاه پیشنهادی	نقش و هدف	ضرورت
فیلتر شنی یا چند لایه	حذف ذرات معلق، گل و لای و کدورت آب؛ جلوگیری از گرفتگی سیستم‌های آب‌رسانی و نازل‌های خودکار.	حیاتی
فیلتر کربن فعال	حذف کلر، بو و مواد آلی؛ کلر می‌تواند باعث تحریک سیستم گوارش دام/مرغ شود.	بسیار مهم در صورت استفاده از کلریناتور
فیلتر میکرونی یا کارتریجی	حذف ذرات بسیار ریز جهت محافظت نهایی از تجهیزات حساس و اطمینان از شفافیت کامل آب.	بسیار مهم
سیستم اسمز معکوس (RO)	کاهش شوری و سختی آب؛ جلوگیری از رسوب در تجهیزات و تأمین آب با کیفیت استاندارد برای دام‌هایی که به شوری حساس هستند.	مهم بسته به منبع آب
سیستم ضد عفونی UV	حذف باکتری‌ها، ویروس‌ها و پاتوژن‌ها بدون استفاده از مواد شیمیایی که می‌تواند اثر خود را روی خوراک یا سلامت دام بگذارد.	مهم (بسته به منبع آب)
سیستم ازن‌زنی	گندزدایی بسیار قدرتمند و حذف مواد آلی؛ مناسب برای مزارع بزرگ که نیاز به پاکسازی بسیار بالا دارند.	اختیاری/پیشرفته
کلریناتور	گندزدایی قوی آب ورودی برای از بین بردن آلودگی‌های میکروبی موجود در چاه یا منابع سطحی.	اختیاری بسته به بودجه
پایش آنلاین PH و TDS	کنترل مداوم کیفیت آب برای اطمینان از اینکه آب ورودی به جایگاه‌ها همیشه در محدوده استاندارد سلامت است.	مهم

مشخصات فنی مهم دستگاه تصفیه آب صنعتی در زمان خرید

ویژگی/قطعه	نقش در سیستم	چرا اهمیت دارد؟	توصیه مهم زمان خرید
ظرفیت تولید	تعیین خروجی آب	جلوگیری از کمبود آب یا هزینه اضافه برای ظرفیت مازاد	همیشه ۲۰٪ بیشتر از نیاز فعلی در نظر بگیرید (برای توسعه آتی).
برند ممبران	فیلتراسیون اصلی	کیفیت آب خروجی و طول عمر سیستم به این قطعه وابسته است.	برندهای معتبر جهانی (مانند فیلمتک) را انتخاب کنید.
جنس شاسی	استقامت سازه	جلوگیری از زنگ‌زدگی در محیط‌های مرطوب	حتماً استیل ۳۰۴ یا ۳۱۶ لایه محافظ باشد.
پمپ فشار بالا	قلب سیستم	مصرف برق و صدای دستگاه؛ فشار مناسب برای تصفیه	به راندمان مصرف انرژی و سطح صدای آن دقت کنید.
CIP سیستم	شستشوی خودکار	حذف نیاز به باز کردن فیلترها و کاهش هزینه نیروی کار	داشتن سیستم سی آی پی خطای انسانی را در نگهداری حذف می‌کند.
کنترلر	مغز متفکر سیستم	خودکارسازی فرایند و گزارش‌گیری از خطاهای احتمالی	از مدل‌های با قابلیت اتصال به مانیتورینگ آنلاین استفاده کنید.
پیش تصفیه	محافظت از سیستم	جلوگیری از گرفتگی زودرس ممبران‌ها و کاهش هزینه‌های تعویض	بر اساس آنالیز آب ورودی انتخاب شود.

نقشه دستگاه تصفیه آب صنعتی



تجهیزات پیش تصفیه دستگاه تصفیه آب صنعتی



پکیج تزریق کلر یا کلریناتور

برای آماده سازی، اندازه گیری و تزریق دقیق کلر و گندزدایی موثر آب کاربرد دارد.



ممبران اولترافیلتراسیون

به عنوان پیش تصفیه پیشرفته برای اسمز معکوس یا یک سیستم تصفیه مستقل می تواند استفاده شود.



هوزینگ های چند المانه

محل قرار گیری فیلتر های کارتریجی تصفیه آب هستند.



فیلتر های کارتریجی

نخ تابیده، الیافی، ابسولوت، بیگ وان و های فلو برای تصفیه فیزیکی آب و حذف ذرات معلق، شن و ماسه ، گل و لای و ... می باشند.



شیر مخزن FRP

شیر های دستی، نیمه اتومات و تمام اتومات برای کنترل ورورد و خروج آب به مخازن فایبرگلاس در فیلتر های شنی و کربنی استفاده می شوند.



سیلیس، رزین و کربن

برای تصفیه فیزیکی، سختی گیری و حذف طعم و بوی نامطبوع آب داخل مخازن فایبر گلاس ریخته می شوند.



مخزنFRP

برای فیلتر های شنی و کربنی و تصفیه فیزیکی آب در مرحله پیش تصفیه کاربرد دارند.



دوزینگ پمپ

برای تزریق دقیق مواد شیمیایی مانند کلر و آنتی اسکالانت استفاده می شود.



فید پمپ یا پمپ ورودی آب

وظیفه تامین دبی و فشار اولیه آب خام را برای عبور از فیلترهای پیش‌تصفیه (شنی، کربنی و کارتریج) بر عهده دارد و جریان پایدار و ایمن ورودی به پمپ فشار بالا را تضمین می‌کند.



شیر برقی

برای کنترل جریان و قطع و وصل آب به کار می رود.

تجهیزات بخش اصلی دستگاه تصفیه آب صنعتی



پمپ طبقاتی عمودی و افقی

جهت تامین فشار لازم برای عبور مولکول های آب از غشا ممبران و جدا سازی املاح آب استفاده می شود.



فیلتر ممبران

برای حذف املاح محلول در آب، مواد شیمیایی، ذرات معلق و کلوئیدی، عوامل بیماری زا و... از آب به کار می روند.



پرشر وسل ممبران

محل قرارگیری فیلتر های ممبران اسمز معکوس و تامین فضای لازم برای تحمل فشار اسمزی هستند.



پرشر سوییچ

برای محافظت از ممبران در مقابل فشار زیاد و مکش ناگهانی و حفاظت از پمپ در مقابل فشار بسیار پایین استفاده می شود.



مخزن CIP

ابزاری تخصصی برای شستشوی خودکار و درجا (بدون نیاز به باز کردن قطعات) است که با تزریق محلول‌های شوینده، رسوبات را از فیلترها و ممبران‌ها پاکسازی کرده و راندمان و طول عمر سیستم را تضمین می‌کند.



پمپ CIP

وظیفه سیرکولاسیون سریع و مداوم محلول‌های شستشوی شیمیایی را در داخل ممبران‌ها و فیلترها بر عهده دارد. این پمپ با ایجاد جریان دبی بالا و فشار کنترل‌شده، جرم‌ها و رسوبات را بدون نیاز به باز کردن قطعات سیستم پاکسازی می‌کند.

تجهیزات بخش پسا تصفیه دستگاه تصفیه آب صنعتی



دستگاه ازن ژنراتور

برای گند زدایی، ضدعفونی و تصفیه نهایی آب کاربرد دارد.



فیلتر یو وی برای حذف

میکروارگانیسم ها، وویروس ها، باکتری ها و سایر عوامل بیماری زا با استفاده از اشعه یو وی



دوزینگ پمپ تنظیم PH

ابزار دقیقی برای تزریق کنترل‌شده مواد شیمیایی به آب، است که با تنظیم پی اچ از رسوب‌گذاری یا خوردگی تجهیزات جلوگیری کرده و کیفیت نهایی آب را برای مصارف حساس تضمین می‌کند.



مخزن ذخیره آب تصفیه‌شده

به عنوان منبع پشتیبان و متعادل‌کننده فشار عمل کرده و با تأمین جریان پایدار در ساعات اوج مصرف، از نوسانات سیستم و کارکرد غیرضروری دستگاه تصفیه جلوگیری می‌کند.



دستگاه EDI

فناوری پیشرفته تصفیه آب است که با ترکیب تبادل یونی و جریان الکتریکی، یون‌های باقی‌مانده در آب را بدون نیاز به مواد شیمیایی (اسید و باز) حذف می‌کند. این سیستم معمولاً به عنوان مرحله پایانی در تولید آب فوق خالص و هدایت الکتریکی پایین کاربرد دارد.

ابزار دقیق و اندازه گیری در دستگاه تصفیه آب صنعتی

TDS Meter

ابزاری برای سنجش میزان کل جامدات (یون ها، فلزات، نمک ها و مواد معدنی) موجود در آب (مضر یا غیر مضر) می باشد.



EC Meter

ابزاری برای سنجش میزان هدایت الکتریکی آب است.



PH Meter

برای اندازه گیری میزان اسیدی یا قلیایی بودن یک محلول بکار می رود.



Flow Meter

ابزاری که میزان سیال عبوری از یک کانال مشخص (مانند لوله) را اندازه گیری می کند.



گیج فشار

ابزاری دقیق برای چک کردن وضعیت سیستم‌های تصفیه آب است که با آن می‌توان فشار عملیاتی داخل پرشروسل و پمپ فشار قوی را پایش کرد تا از عملکرد صحیح دستگاه اطمینان حاصل شود.



کنترلر (تابلو برق)

مغز هوشمند سیستم تصفیه آب است که با مدیریت خودکار پمپ‌ها و شیرهای برقی و پایش مداوم سنسورها، عملکرد بهینه سیستم را تضمین کرده و از دستگاه در برابر خطرات احتمالی محافظت می‌کند.



جدول ظرفیت مناسب دستگاه تصفیه آب صنعتی برای انواع کاربردها

ظرفیت دستگاه (متر مکعب در شبانه روز)	کاربرد های معمول
دستگاه تصفیه آب صنعتی ۵ متر مکعب	کارگاه های کوچک و گلخانه های محدود
دستگاه تصفیه آب صنعتی ۱۰ متر مکعب	واحد های تولیدی کوچک و رستوران ها
دستگاه تصفیه آب صنعتی ۲۵ متر مکعب	مجتمع های مسکونی بزرگ و صنایع غذایی کوچک
دستگاه تصفیه آب صنعتی ۵۰ متر مکعب	بیمارستان های کوچک و صنایع متوسط
دستگاه تصفیه آب صنعتی ۱۰۰ متر مکعب	پتروشیمی، نیروگاه ها و شهرک های صنعتی

خدمات پس از فروش دستگاه تصفیه آب صنعتی



- ✓ **نصب و راه اندازی اولیه**

  اجرای استاندارد مطابق با مشخصات فنی پروژه

- ✓ **سرویس و نگهداری دوره ای**

  بازدیدهای برنامه‌ریزی شده جهت پایش عملکرد و سلامت سیستم

- ✓ **تامین قطعات و مواد مصرفی اورجینال**

  تأمین سریع فیلترها، ممبران‌ها و قطعات اصلی در کمترین زمان

- ✓ **پشتیبانی فنی اضطراری**

  مشاوره فنی رایگان و حضور تیم فنی در محل جهت رفع سریع مشکلات و جلوگیری از توقف تولید

تضمین کیفیت خدمات و تجهیزات در تصفیه کالا پر آو



انتخاب تجهیزات با استاندارد روز و کیفیت بالا

تجهیزات با کیفیت سنگ‌بنای یک سیستم تصفیه آب ماندگار و بدون دردسر



پیاده‌سازی اصولی و خدمات پشتیبانی تخصصی

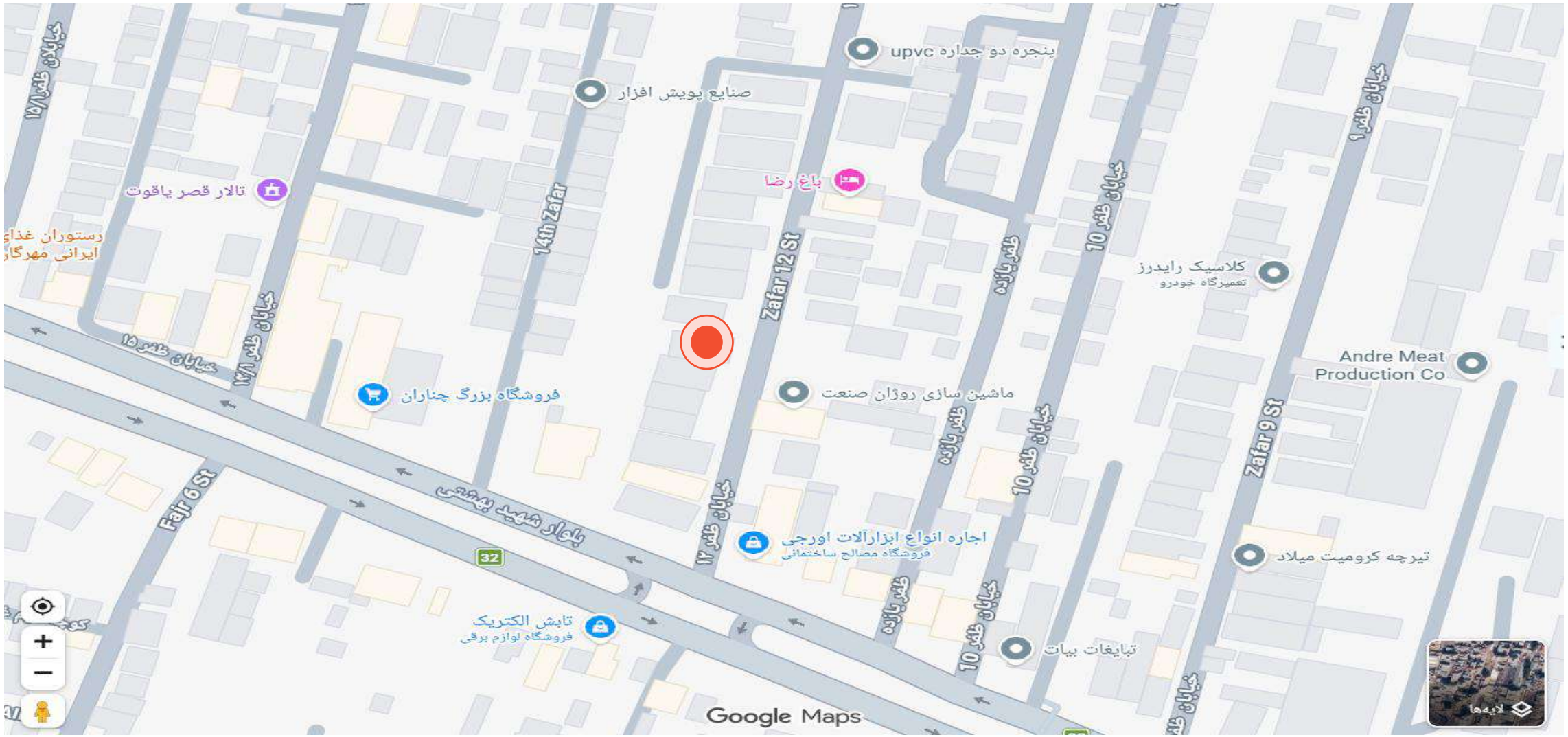
بهره‌گیری از مهارت و تجربه مهندسین ما، برای تضمین خروجی بی‌نقص در صنعت شما



بیشترین بهره‌وری و پایداری در تولید

کیفیت محصول نهایی نتیجه انتخاب درست تجهیزات و طراحی درست است.

آدرس ما: یران، البرز، کرج، کمال شهر، خیابان بهشتی، ظفر ۱۲، پلاک ۱۴



سپاس از توجه شما

ایران، البرز، کرج، کمال شهر، خیابان بهشتی، ظفر ۱۲، پلاک ۱۴

۰۹۱۹۲۹۵۶۹۹۳

۰۲۶۳۴۹۱۸۲۲۶

تصفیه کالا پرآو
(tasfiehkala.ir)

راهنمای خرید از تصفیه کالا پرآو

گام یک: مشاوره و آنالیز

ارسال آنالیز شیمیایی آب و مشخصات دبی مورد نیاز

گام دوم: طراحی و پیشنهاد فنی

ارائه طرح مهندسی، لیست تجهیزات و برآورد هزینه توسط تیم فنی

گام سوم: نصب و بهره برداری

اجرای پروژه، راه‌اندازی سیستم و انتقال دانش فنی به اپراتور شما